

Legura na bazi kobalta za lijevane baze bez berilija, nikla, kadmija i olova, tip 5.

I-MG je biokompatibilna legura. **I-MG** se dobro polira i između ostalog i može variti laserom. Kvaliteta odgovara normama EN ISO 22674.

Sastav:	(m %):	Svojstva	
Co	62,5	Tip	5
Cr	29,5	Gustoća	8,2 g/cm³
Mo	5,5	Temperatura solidus, liquidus	1295 °C, 1345 °C
Si	1,4	Temperatura lijevanja	1450 °C
Mn, C, N	< 1 %	Tvrdoća po Vickersu	HV 10 365
		Otpor na rastezanje	Rm 914 MPa (N/mm²)
		Granica rastezljivosti	Rp 0,2 640 MPa (N/mm²)
		E-modul	E cca. 220.000 MPa
		Rastezljivost	A5 7,5 %

Indikacije: Koristi se za okvire u pokretnim zubnim protezama, za uređaje u kojima dijelovi zahtijevaju kombinaciju visoke krutosti i otpora pri naprezanju, npr. tanke pomične djelomične proteze, dijelovi sa tankim presjecima, kvačice, vjezivni dijelovi, šipkice.

Kontraindikacije: u slučaju poznatih alergija na sadržaj legure

Ciljni korisnici: Proizvod je namijenjen profesionalcima – zubnim tehničarima.

Kriteriji odabira pacijenata: potpuno ili djelomično bezubi pacijenti.

Uputa za uporabu:

Modelacija: Dolivni kanali moraju biti okrugli **Ø 3.5 – 4 mm**, izbjegavajte prave kuteve i direktne udare legure.

Ulaganje: Odgovarajuća uložna masa je fosfatna uložna masa za ljevane baze proteza Modelcast ili Modelcast S. Temperatura predgrijavanja kivete je **950 – 1000 °C**, a ovisna je od modelacije i konstrukcije dolivnih kanala. Kod baznih ploča konačna temperatura je **1050 °C**. Vrijeme držanja konačne temperature je **45 – 60 minuta** ovisno o veličini kivete i punjenja peći. Molimo Vas, da pošujete upute proizvođača

MK

Legura na baza na kobalt nameneta za parcijalni dentalni restavracioni, ne sorgej берилиум, никел, кадмиум и олово, Тип 5.

I-MГ е биокомпатибилна легура на база на кобалт за парцијални дентални реставрации. Отпорен е на корозија и има голема цврстина. **И-МГ** може да се фрезува, полира и ласерски да се заварува. Неговите карактеристики одговараат со оние на EN ISO 22674.

Состав (% - во тежина)	Технички податоци: (Ориентациони Вредности)		
Со	62,5	Тип	5
Cr	29,5	Густина	8,2 г/цм³
Mo	5,5	Цврста, ликвидна на температура	1295 °C, 1345 °C
Si	1,4	Темп. на леене	1450 °Ц
Mn, C, N	< 1 %	Тврдина по Вицкерс	HV 10 365
		Тензилна цврстина	Rm 914 МПа
		Граница на растегливост	Rp 0,2 640 МПа
		Е-модул	Е сса. 220.000 МПа
		Растегливост	A5 7,5 %

Индикации: Се користи за рамки кај мобилни протези, за изработка кај која за некои делови е потребна комбинација на голема цврстина и отпорност на удар, на пример тенки мобилни парцијални протези, делови со тенки пресеци, кукички, атечмени, пречки.

Контраиндикации: Во случај на познати алергии на содржината на легурата

Предвидени корисници: Производот е наменет да се користи од професионалци – забни техничари.

Критериуми за избор на пациенти: Целосно или делумно беззаби пациенти.

Препорака за употреба:

Моделирање: Штифтовите треба да бидат округли **Ø 3.5 – 4 мм**, да се одбегне правоаголно поставување на штифтовите и директно допирање на металот.

Маса за вложување: Да се користи фосфатна маса за вложување - Моделцаст или Моделцаст С. Температура на предгреене на масата за вложување е **950 – 1000 °Ц**, и зависи од киветата и

RU

Сплав на базе кобалта для модельного литья без содержания бериллия, никеля, кадмия и свинца, тип 5.

I-MG биосовместимый сплав для модельного литья. I-MG - отлично полируется и может и свариваться лазером. Соответствует стандарту EN ISO 22674.

Состав	(мас-%)	Свойства	
Со	62,5	Тип	5
Cr	29,5	Плотность	8,2 g/cm³
Mo	5,5	Температура солидус, ликвидус	1295-1345 °C
Si	1,4	Температура литья	1450 °C
Mn, C, N	< 1 %	Твердость по Виккерсу	HV 10 365
		Прочность при растяжении	Rm 914 MPa (N/mm²)
		Предел текучести	Rp 0,2 640 MPa (N/mm²)
		Модуль упругости	E сса. 220.000 MPa
		Растяжение	A5 7,5 %

Показания: Используется для каркасов в съемных протезах, для аппаратов, детали которых требуют сочетания высокой жесткости и испытательного напряжения, например, тонкие съемные бюгельные протезы, детали с тонким поперечным сечением, кламмеры, аттачмены, балки.

Противопоказания: в случае известной аллергии на содержание сплава

Предполагаемые пользователи: Продукт предназначен для использования профессионалами – зубными техниками.

Критерии отбора пациентов: Пациенты с полной или частичной адентией.

Рименению:

Моделирование: Литьевые каналы должны быть круглыми диаметром **Ø 3.5 – 4 мм**. Не делайте каналы под прямым углом, избегайте ударов по сплаву.

Паковка: Для паковки используется паковочная масса для бюгельного литья Modelcast или Modelcast S. Предварительная температура нагрева кюветы **950 – 1000 °C** и зависит от

CS

Dentalni slitina na bázi kobaltu určená pro částečně snímatelné práce bez obsahu beryllia, niklu, kadmia a olova, typ 5.

I-MG je biokompatibilní dentální slitina. Má vynikající odolnost vůči korozi a vysokou pevnost. **I-MG** může být zúšlechťována a svářena laserem. Odpovídá směrnícím EN ISO 22674.

Složení (množství v %)	Vlastnosti (Orientační hodnoty)		
Co	62,5	Typ	5
Cr	29,5	Hustota	8,2 g/cm³
Mo	5,5	Teplota solidus, liquidus	1295-1345 °C
Si	1,4	Licí teplota	1450 °C
Mn, C, N	< 1 %	Tvrdost podle Vickerse	HV 10 365
		Pevnost v tahu	Rm 914 MPa (N/mm²)
		Mez pružnosti	Rp 0,2 640 MPa (N/mm²)
		E-modul	E cca. 220.000 MPa
		Tažnost	A5 7,5 %

Indikace: Používá se pro rámy snímatelných protetických náhrad, pro přístroje, jejichž díly vyžadují kombinaci vysoké tuhosti a odolnosti proti namáhání, např. tenké snímatelné částečné protézy, díly s tenkými průřezy, spony, nástavce, tyčinky.

Kontraindikace: v případě známé alergie na obsah slitiny

Určení uživatelé: Výrobek je určen k použití profesionály – zubními techniky.

Kritéria výběru pacientů: zcela nebo částečně bezzubí pacienti.

Návod k použití:

Vosková modelace: Používejte vtokové kanály s kulatým profilem **Ø 3.5 – 4 mm**. Vyvarujte se umístění čepů v pravém úhlu.

Zatmelování: Použijte fosfátovou zatmelovací hmotu pro snímací náhrady (např. Modelcast nebo Modelcast S). Předehřívací teplota zatmelovací hmoty je **950 – 1000 °C** a závisí na modelaci a vtokové soustavě. V případě, že odléváte deskové náhrady, je konečná teplota **1050 °C**. Udržovací doba konečné

KK

Құрамында бериллий, никель, кадмий және қорғасын жоқ моделдік құймаға арналған кобалт негізіндегі қорыта, тип 5.

Құрамында бериллий, никель, кадмий және қорғасын жоқ моделдік құймаға арналған кобалт негізіндегі I-MG биоүйлесімді қорытасы. Химикалық тұрақты, өте беріктікке ие болады. I-MG – жақсы жылтыратудан өтіп, лазермен пісіріле алады. EN ISO 22674 стандартына сәйкес келеді.

Құрамы	(мас-%)	Ерекшеліктері мен техникалық мәліметтер (Бағдарлы өлшеулер)	
Со	62,5	Түрі	5
Cr	29,5	Тығыздығы	8,2 g/cm³
Mo	5,5	Солидус, ликвидус температурасы	1295 °C, 1345 °C
Si	1,4	Қю температурасы.	1450 °C
Mn, C, N	< 1 %	Викерс (HV 10) Викерс бойынша қаттылық	HV 10 365
		Беріктік созылуда	Rm 914 MPa (N/mm²)
		Шекара элонгациясы	Rp 0,2 640 MPa (N/mm²)
		Е-модулі	E сса. 220.000 MPa
		созымдығыш	A5 7,5 %

Көрсеткіштері: Алынбалы протез жақтауларына, жоғары деңгейлі қаттылық пен тексерілген күшті қажет ететін детальдары бар аппараттарға (мысалы, жұқа алынбады бюгельді протездер, кішкентай көлденең қималары, бюгельдері, тіркемелері, өзектері бар бөлшектер) қолданылады.

Қолдануға болмайтын жағдайлар: құйманың құрамындағы заттарға аллергиясы болған жағдайда қолдануға болмайды

Пайдаланушылар: Өнімді кәсіби мамандар, стоматологтер пайдалануы керек.

Пациентті таңдау критерийлері: Мүлде немесе ішінара тістері жоқ пациенттер.

Қолдану бойынша нұсқамалар:

Модельдеу: Қюға арналған каналдар дөңгелек болуы керек **Ø 3.5 – 4 мм диаметрмен**. Тік бұрышпен каналдарды істеменіз, балқыма бойынша соққылардан бой жасырыңыз.

Орау: Modelcast бюгель құюлары үшін орау үшін орау масса қолданылады. Кювет құздырудың

үредая за лjeвanje.

Лjeвanje: За тaлjeнje **I-MG** користите индивидуалні керамічкі лончіч, како бі спрїєчілі контaмїнаціју с другим лeгурама. Очістіте лончіч нaкoн свaкe ұпoрaбe. Ако радите индукціјским грїјанјем, почіните лjeвanje oдmah нaкoн штo лeгура сјeднe і пoпyцaју пoвршїнскї оксїдї. Кoд рaстaпaњa плaмeнoм, зарoтїрaјтe рeдyктивнoм зoнoм плaмeнa oкo лeгурe. Кaд тaлїна лeгурe пoчнe вїбрїрaтї, зaпoчїнитe лjeвanje. Нeмoјтe лeгуру прeгрїјaтї. Пyстїтe кївeту, дa сe пoлaгaнo oхлaдї нa сoбнy тeмпeрaтyрy, і іскївeтїрaјтe oдлjeвaк. Нaкoн штo сe кївeтa oхлaдїлa нa сoбнy тeмпeрaтyрy ізлїшїтe oдлjeвaк і oбрaдїтe гa пoд прїтїскoм oд 4 бaрa сa **Al2O3 - Interloxom 250 micr**. Кoд тoгa пaзїтe нa квaчїцe і вoдїлїцe зa лoмлїнje сїлa.

Обрaдa: Oдлjeвaк oбрaдїтe кaмeнчїкaмї і фрeзaмa oд тврдог метaлa. Електрoлїтскo пoлїрaјтe уз ұпoрaбy eлeктрoлїтa в дeнтaлнoм лaбoрaтoрїю. Квaчїцe і нaслoнe зaштїтїтe прїєe пoлїрaњa лaкoм, кoјї є срїєчїті некoнтрoлїрaнo eрoдїрaнe мaтeрїјaлa. Нaкoн oбрaдe і прїлaгoдaвaњa oдлjeвкa мoдeлy пoлїрaјтe гa пoлїрнїм гyмїцaмa, нa крaјy joш і сa **Univerzalnоm polїrнoм пaстoм зa Co-Cr-Mo лeгурe (REF 460)** пoдoстїзaњa вїсoкoг сїјaя.

Lotanje і varenje: Lotajte lotom нa бaзї Kобaлтa і флyxoм зa вїсoкe тeмпeрaтyрe. Лaсeрскї вaрїтe уз ұпoрaбy кoмeрцїaлнo дoстyпнe Co-Cr жїцe. Пoтрeбнo пoшївaтї зahtїєвe EN ISO 9333.

Сїгурнoснa ұпoзoрeњa! Мeтaлнї прaх є здравїју штeтaн. Корїстїтe ұсїсaвaч прaшїнe, носїтe рyкaвїцe, зaштїтнe нaoчaлe і мaскy с фїлтрoм FFP2 прїлїкoм рyкoвaњa с лeгурoм.

Мeдyсoбнo дjeлoвaнje! У слyчaјy oккyзaлнїх илї aпрoксїмaлнїх кoнтaкaтa рaзлїчїтїх лeгурa у нeкїм прїмeрїямa явлїјaњy сe eлeктрoкeмїєскї рeaкцїє.

Nus pojave: Мoгyчa є прeoсeтїљївoст нa кoмпoнeнтe у лeгурї.

Обавїєст: Svaki oзбїљaн іncїдeнт кoјї сe дoгoдї у вeзї с ӯрeдajem мoрa сe прїявїтї прїзвoдaчу і нaдлeжнoм тїєлy државe члaнцe у кoјoј сe корїснїк і/лї пaцієнт нaлaзї.

Јaмствo! Naša писana усмeнa илї прaктїчнa ұпyтствa зa ұпoрaбy тeмeљє сe нa нaшїм іскyствїмa і рeзyлтaтїмa, рaдї тoгa сe мoгy трeтїрaтї сaмo кaк стaндaрднe врїєднoстї. Прїзвoд сe і нaдaлje свe врїємe тeстїрa і мoгyчe сy прoмїєнe і дoпyнe пoстoјeчїх ұпyтa зa ұпoрaбy.

HR

MK

RU

CS

KK

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU

RU